LÍNEA DE PRODUCTOS

Elphinstone Soluciones Mineras
www.elphinstone.com

ELPHINSTONE

Elevador de Tijera WR810

Equipo estándar:

- Tren de potencia Caterpillar
- Motor CAT C7.1 TIER 3.
- Tracción en las 4 ruedas con convertidor lock-up.
- Cabina de operador con tres asientos.
- Cabina reclinable.
- Pantalla táctil de 12”.
- Radiador con puerta abatible.
- Mangueras y cables con conectores entornables en la articulación central.
- Cuñas de seguridad para los neumáticos.
- Cubierta de motor y módulo de escape abisagrado.
- Articulación central oscilante con cilindros estabilizadores.
- Escaleras de acceso a cada lado de la canasta.
- Dirección de emergencia con un sistema automático para liberar los frenos.
- Retardador electromagnético.
- Canasta con capacidad de inclinación de 17%.
- Cámara de retroceso.
- Inclinómetro digital en la cabina.

Opcionales:

- Cabina cerrada y climatizada con aire acondicionado de 24 Voltios DC.
- Silenciador con catalizador DPF.
- Suspensión en el eje delantero.
- Relleno y cambio de fluidos de alta velocidad.
- Motor CAT C7.1 Tier 4F.
- Sistema contra incendios.
- Sistema de engrase automático.

ESPECIFICACIONES:

GVM*	23.400 kg
Capacidad nominal	5.000 kg AS1418.10 Grupo A, Tipo 1
Tamaño de canasta	Ancho 2.400 mm - Largo 4.000 mm
Modelo de motor	Cat C7.1 ACERT™ TIER 3
Potencia bruta	SAE J1995 168 kW / 228 hp
Articulación central	42.5°
Neumáticos	14.00R20

*Aproximado. Masa bruta del vehículo (GVM) dependiente de la configuración del producto.

Mezclador de Concreto WR810 de 6m³

Equipo estándar:

- Tren de potencia Caterpillar
- Motor CAT C7.1 TIER 3.
- Tracción en las 4 ruedas con convertidor lock-up.
- Cabina de operador con tres asientos.
- Cabina reclinable.
- Pantalla táctil de 12”.
- Radiador con puerta abatible.
- Mangueras y cables con conectores entornables en la articulación central.
- Cuñas de seguridad para los neumáticos.
- Cubierta de motor y módulo de escape abisagrado.
- Articulación central oscilante.
- Dirección de emergencia con un sistema automático para liberar los frenos.
- Retardador electromagnético.
- Mezclador de 6m³ con 2 registros y 2 ganchos para alzar el tambor vacío.
- Mandos del mezclador en la cabina y en la parte posterior del equipo.
- Cámara de retroceso.
- Medidor digital de la consistencia del concertó en la cabina.
- Motor hidráulico del mezclador usa mangueras con conectores rápidas.

Opcionales:

- Cabina cerrada y climatizada con aire acondicionado de 24 Voltios DC.
- Silenciador con catalizador DPF.
- Suspensión en el eje delantero.
- Relleno y cambio de fluidos con conectores de alta velocidad.
- Motor CAT C7.1 Tier 4F.
- Sistema contra incendios.
- Sistema de engrase automático.
- Acceso posterior al mezclador con escalera y plataforma.
- Medidor análogo de la consistencia del concreto posterior.
- Sistema de lavado de alta presión.
- Compartimiento para de aditivos químicos.
- Cámara en la canaleta de descarga.

ESPECIFICACIONES:

GVM*	29.400 kg
Volumen mezclador	6 m³
Modelo de motor	Cat C7.1 ACERT™ TIER 3
Potencia bruta	SAE J1995 168 kW / 228 hp
Articulación central	42.5°
Velocidad del mezclador en planta	0-19 rpm
Velocidad del mezclador en tránsito	0-6 rpm
Neumáticos	14.00R20

Aproximado. Masa bruta del vehículo (GVM) dependiente de la configuración del producto.

Camión Lubricador WR810

Equipo estándar:

- Tren de potencia Caterpillar.
- Motor CAT C7.1 TIER 3.
- Tracción en las 4 ruedas con convertidor-lock-up.
- Cabina de operador con tres asientos.
- Cabina reclinable.
- Pantalla táctil de 12”.
- Radiador con puerta abatible.
- Mangueras y cables con conectores entornables en la articulación central.
- Cuñas de seguridad para los neumáticos.
- Cubierta de motor y módulo de escape abisagrado.
- Articulación central oscilante.
- Dirección de emergencia con un sistema automático para liberar los frenos.
- Retardador electromagnético.
- Tanque de petróleo diésel de 5000 L.
- 4 tanques de aceite de 300 L.
- Provisión para 1 tambor de grasa.
- Provisión para 2 tambores de 44 galones.
- Gabinete para carretes de mangueras en la parte posterior.
- Extintor en el gabinete de mangueras.
- Cámara de retroceso.

Opcionales:

- Cabina cerrada y climatizada con aire acondicionado de 24 Voltios DC.
- Silenciador con catalizador DPF.
- Suspensión en el eje delantero.
- Relleno y cambio de fluidos con conectores de alta velocidad.
- Motor CAT C7.1 Tier 4F.
- Sistema contra incendios.
- Sistema de engrase automático.

ESPECIFICACIONES:

GVM*	24.750 kg
Tanque de petróleo	5.000 litros
Tanques de aceite	4 x 300 litros
Modelo de motor	Cat C7.1 ACERT™ TIER 3
Potencia bruta	SAE J1995 168 kW / 228 hp
Articulación central	42.5°
Neumáticos	14.00R20

*Aproximado. Masa bruta del vehículo (GVM) dependiente de la configuración del producto.

Cañón de Agua WR810

Equipo estándar:

- Tren de potencia Caterpillar.
- Motor CAT C7.1 TIER 3.
- Tracción en las 4 ruedas con convertidor lock-up.
- Cabina de operador con tres asientos.
- Cabina reclinable.
- Pantalla táctil de 12”.
- Radiador con puerta abatible.
- Mangueras y cables con conectores entornables en la articulación central.
- Cuñas de seguridad para los neumáticos.
- Cubierta de motor y módulo de escape abisagrado.
- Articulación central oscilante con cilindros estabilizadoras.
- Dirección de emergencia con un sistema automático para liberar los frenos.
- Retardador electromagnético
- Brazo telescópico auto retráctil a la posición de transporte.
- Brazo telescópico con un alcance de aproximadamente 8 metros.
- Movimiento del brazo: 32° hacia arriba, 10° hacia abajo, 95° a la izquierda y 95°.
- a la derecha desde su centro.
- Aplicación dual: Cañón de agua y supresión de polvo.
- Brazo telescópico operado con control remoto a cable o desde la cabina.
- Cámaras: múltiples opciones de visualización disponibles.

Opcionales:

- Cabina cerrada y climatizada con aire acondicionado de 24 Voltios DC.
- Silenciador con catalizador DPF.
- Suspensión en el eje delantero.
- Relleno y cambio de fluidos con conectores de alta velocidad.
- Motor CAT C7.1 Tier 4F.
- Sistema contra incendios.
- Sistema de engrase automático.
- Brazo telescópico operado por control remoto inalámbrico.

ESPECIFICACIONES:

GVM*	28.660 kg
Tanque de agua	8.200 litros
Modelo de motor	Cat C7.1 ACERT™ TIER 3
Potencia bruta	SAE J1995 168 kW / 228 hp
Articulación central	42.5°
Neumáticos	14.00R20
Presión de agua ±	150 psi
Flujo de agua ±	2.700 l/min
Tamaño del rociador de agua	38 mm

*Aproximado. Masa bruta del vehículo (GVM) dependiente de la configuración del producto.

Cañón de Agua WR820

Standard features:

- Tren de potencia Caterpillar.
- Motor CAT C11 TIER 3.
- Tracción en las 4 ruedas.
- Eje oscilante delantero.
- Radiador con puerta abatible.
- Mangueras y cables con conectores entornables en la articulación central.
- Cuñas de seguridad para los neumáticos.
- Retardador automático.
- Brazo telescópico con un alcance de aprox. 8 metros.
- Movimiento del brazo: 32° hacia arriba, 10° hacia abajo, 90° a la izquierda y 90° a la derecha desde su centro.
- Brazo telescópico auto retráctil a la posición de transporte.
- Brazo telescópico y cañón de agua operado por control remoto inalámbrico.
- Indicadores de nivel de agua y presión en la pantalla del control remoto.
- Bomba de agua con apagado automático cuando el tanque está vacío.
- Bomba de agua y válvulas hidráulicas con fácil acceso para su mantenimiento
- Válvula de descarga de agua manual de 76mm
- Revestimiento térmico en áreas con alta temperatura: turbo, tubo de escape y silenciador.
- Dirección de emergencia con un sistema automático para liberar los frenos.

Optional features:

- Cabina de operador cerrada y climatizada con aire acondicionado.
- Sistema contra incendios.
- Silenciador con catalizador (DPF).
- Cabina FOPS con altura regulable hidráulicamente en áreas de baja altura.
- Cámaras: múltiples opciones de visualización disponibles.

ESPECIFICACIONES:

GVM*	38.775 kg
Capacidad de agua	8.200 litros
Modelo de motor	Cat C11 ACERT™ TIER 3
Potencia bruta	SAE J1995 - 325 hp
Articulación central	42.5°
Neumáticos	18.00R25
Presión de agua aprox.	150 psi
Flujo de agua aprox.	2.700 l/min
Boquilla del cañón de agua	38 mm

*Aproximado. Masa bruta del vehículo (GVM) dependiente de la configuración del producto.

Tanque de Agua WR820

Equipo estándar:

- Tren de potencia Caterpillar.
- Motor CAT C11 TIER 3.
- Tracción en las 4 ruedas.
- Radiador con puerta abatible.
- Mangueras y cables con conectores entornables en la articulación central.
- Cuñas de seguridad para los neumáticos.
- Retardador automático.
- Suministro de agua: El caudal de agua se ajusta a la velocidad del equipo para mantener un volumen equitativo de agua sobre la pista.
- 3 rociadores de agua, 1 horizontal y 2 verticales a cada lado del equipo.
- Pantalla de control de flujo para el nivel de agua y la presión en la cabina.
- Bomba de agua con apagado automático cuando el tanque está vacío.
- Bomba del tanque de agua y válvulas hidráulicas de fácil acceso para el mantenimiento.
- Tanque de agua con válvula de descarga de 76mm.
- Revestimiento térmico en áreas con alta temperatura: turbo, escape y silenciador.
- Dirección de emergencia con sistema automático para la liberación de frenos.

Opcionales:

- Cabina de operador cerrada y climatizada.
- Sistema contra incendios.
- Silenciador con catalizador (DPF).
- Cañón de agua con control de mando desde la cabina.
- Cámaras: múltiples opciones de visualización disponibles.

ESPECIFICACIONES

GVM*	42.631 kg
Capacidad de agua	16.000 litros
Modelo de motor	Cat C11 ACERT™ TIER 3
Potencia bruta	SAE J1995 242 kW / 325 hp
Articulación central	42.5°
Neumáticos	18.00R25

*Aproximado. Masa bruta del vehículo (GVM) dependiente de la configuración del producto.

Mezclador de Concreto WR820 de 10m³

Equipo estándar:

- Tren de potencia Caterpillar.
- Motor CAT modelo C11 TIER 3.
- Tracción en las 4 ruedas.
- Suspensión en el eje delantero.
- Ejes reforzados para trabajo minero.
- Radiador con puerta abatible.
- Mangueras y cables con conectores entornables en la articulación central.
- Cuñas de seguridad para los neumáticos.
- Retardador automático.
- Mezclador de 10m3 con 2 registros y 2 ganchos para alzar el tambor vacío.
- Control de velocidad variable del mezclador en la cabina y posterior del equipo.
- Medidor digital de consistencia del concreto en la cabina y analógico en la parte posterior.
- Motor hidráulico del mezclador usa mangueras con conectores rápidas.
- Revestimiento térmico en áreas de alta temperatura, turbo, tubo de escape y silenciador.
- Dirección de emergencia con un sistema automático para liberar los frenos.

Opcionales:

- Acceso posterior al mezclador con escalera y plataforma.
- Cabina de operador cerrada y climatizada.
- Sistema contra incendios.
- Silenciador con catalizador DPF.
- Sistema de engrase automático.
- Tanque de agua de 235 litros con manguera y pistola.
- Tanque de productos químicos de 265 litros.
- Cámaras: múltiples opciones de visualización disponibles.

ESPECIFICACIONES:

GVM*	50.095 kg
Volumen	10 m³
Modelo de motor	CAT C11 ACERT™ TIER 3
Potencia bruta	SAE J1995 242 kW / 325 hp
Articulación central	42.5°
Velocidad del mezclador en planta	0-19 rpm
Velocidad del mezclador en tránsito	0-8 rpm
Neumáticos	18.00R25

*Aproximado. Masa bruta del vehículo (GVM) dependiente de la configuración del producto.

Mezclador de Concreto WR820 de 8m³

Equipo estándar:

- Tren de potencia Caterpillar.
- Motor CAT modelo C11 TIER 3.
- Tracción en las 4 ruedas.
- Suspensión en el eje delantero.
- Radiador con puerta abatible.
- Mangueras y cables con conectores entornables en la articulación central.
- Cuñas de seguridad para los neumáticos.
- Retardador automático.
- Mezclador de 8m³ con 2 registros y 2 ganchos para alzar el tambor vacío.
- Control de velocidad variable del mezclador en la cabina y posterior del equipo.
- Medidor digital de consistencia de concreto en la cabina y analógico en la parte posterior del mesclador.
- Motor hidráulico del mezclador usa mangueras con conectores rápidas.
- Revestimiento térmico en áreas de alta temperatura: turbo, tubo de escape y silenciador.
- Dirección de emergencia con un sistema automático para liberar los frenos.

Opcionales:

- Acceso posterior al mezclador con escalera y plataforma.
- Cabina de operador cerrada y climatizada.
- Sistema contra incendios.
- Silenciador con catalizador DPF.
- Sistema de engrase automático.
- Tanque de agua de 235 litros con manguera y pistola.
- Tanque de productos químicos de 265 litros.
- Cámaras: múltiples opciones de visualización disponibles.

ESPECIFICACIONES:

GVM*	42.200 kg
Volumen	8 m³
Modelo de motor	CAT C11 ACERT™ TIER 3
Potencia bruta	SAE J1995 242 kW / 325 hp
Articulación central	42.5°
Velocidad del mezclador en planta	0-19 rpm
Velocidad del mezclador en tránsito	0-8 rpm
Neumáticos	18.00R25

*Aproximado. Masa bruta del vehículo (GVM) dependiente de la configuración del producto.

Motoniveladora UG20K

Equipo estándar:

- Techo abierto ROPS/FOPS de bajo perfil.
- Motor Tier 2 con transmisión Power-shift Caterpillar.
- Aros de 3 piezas - Diámetro nominal de 24” o 610 mm.
- Cuñas de seguridad para los neumáticos.
- Tablero de instrumentos de fácil lectura.
- Marco de protección para el radiador posterior.
- Eje delantero de tipo pendular
- Mandos hidráulicos con palancas manuales y dirección con volante.
- 8 velocidades de avance y 6 de reversa para una productividad óptima.
- Cilindros de levante de la cuchara rebajadas.
- Toma del filtro de aire y salida de escape rebajados.

Opcionales:

- Cabina ROPS/FOPS rebajada y cerrada con aire acondicionado.
- Distancia entre ejes acortada para optimizar el radio de giro.
- Ancho de cuchilla reducido de 3.658 a 3.048 mm.
- Ripper posterior
- Sistema contra incendios.
- Silenciador con catalizador (DPF).
- Sistema de engrase automático.
- Cámara de retroceso.

ESPECIFICACIONES:

GVM*	15.000 kg
Modelo de motor	Cat C7 ACERT™ Tier 2
Potencia bruta	SAE J1995 108 kW / 145 hp
Articulación del chasis izquierda/ derecha	20°
Rango de dirección izquierda/ derecha	47.5°
Radio de giro interior/exterior	1.524 / 5.766 mm
Ancho entre neumáticos delanteros	2.449 mm
Neumáticos sin cámara	14.00 x 24 de 12 capas E2

*Aproximado. Masa bruta del vehículo (GVM) dependiente de la configuración del producto.

Motoniveladora UG20M

Equipo estándar:

- Cabina ROPS/FOPS rebajada y cerrada con aire acondicionado.
- Motor C7.1 Tier 4 con transmisión electrónica Power-Shift.
- Tren de fuerza Caterpillar de comprobada durabilidad.
- Aros de 3 piezas - Diámetro nominal 24” o 610 mm.
- Cuñas de seguridad para los neumáticos.
- Tablero de instrumentos de fácil lectura.
- Marco de protección para el radiador posterior.
- Eje delantero de tipo pendular
- Mandos Joystick electrohidráulicos ágiles y predecibles para la dirección e implementos.
- Mando de dirección dócil e intuitivo.
- Silenciador con catalizador (DPF).
- 8 velocidades de avance y 6 de reversa para una óptima productividad.
- Control de aceleración electrónico .
- Articulación con auto retorno al centro.
- Luces LED en los escalones de la cabina.
- El pedal de avance lento de la maquina permita un control preciso para el operador.
- Diferencial con bloqueo automático.
- Luces LED de trabajo, freno y direccionales.
- Distancia entre ejes acortada para optimizar el radio de giro.

Opcionales:

- Ancho de cuchilla reducido de 3.658 a 3.048 mm.
- Ripper posterior.
- Sistema contra incendios.
- Sistema de engrase automático.
- Camera de retroceso.

ESPECIFICACIONES:

GVM*	18.000 kg
Modelo de motor	Cat C7.1 ACERT™ Tier 4
Potencia bruta	SAE J1995 108-141 kW / 145-189 hp
Articulación del chasis izquierda/derecha	20°
Rango de dirección izquierda/ derecha	47.5°
Radio de giro interior/ exterior**	1.600 / 5.969 mm
Longitud total**	8.128 mm
Ancho entre neumáticos delanteros	2.511 mm
Neumáticos sin cámara	14.00R24 Bridgestone VUT* L2

* Aproximado. Masa bruta del vehículo (GVM) dependiente de la configuración del equipo.
** Distancia entre ejes acortada

Camión Haulmax 3900

Carga útil de 80 toneladas métricas
El camión 3900 fue desarrollado para operar en ciclos largos de aproximadamente 50 kilómetros.

Monitoreo de carga
El camión cuenta con un sistema Haulmax de monitoreo para la presión en los neumáticos (TPMS) diseñado para medir, registrar y mostrar los datos en tiempo real.

Sistemas de diagnósticos instalados
Control electrónico que provee diagnóstico rápido de las condiciones de motor y transmisión usando el programa CAT técnico electrónico (CAT E.T) instalado en el tablero del camión para ajustes y reparaciones efectivas.

Comodidad y seguridad para el operador
Comodidad asegurada con una espaciosa cabina con certificación ROPS/FOPS para dos personas con suspensión de aire en los asientos de diseño ergonómico.

Rendimiento y productividad del motor
Motor Caterpilar C27 con tecnología ACERT™, cumple con los estándares de emisiones Tier 2.

Diseñado con la seguridad como prioridad
Frenos de discos enfriados por aceite, escaleras de acceso, supresión de incendios y un sistema opcional de cámaras en la parte posterior del camión con luces LED de alta intensidad.

Facilidad de servicio asegura disponibilidad mecánica
El fácil acceso a los puntos de servicio diario simplifica el servicio y reduce los tiempos de mantenimiento regular.

Transmisión exclusiva para la aplicación del camión
Tren de potencia mecánica CAT con transmisión Power-Shift proporciona una eficiencia operacional inigualable en pendientes, caminos en mal estado y en pistas con alta resistencia a la rodadura.

Interruptor para apagar el motor
Un interruptor adicional para apagar el motor rápidamente en caso de emergencia se encuentra a nivel de superficie junto al interruptor de levante del capó y otros aisladores eléctricos.

Mantenimiento
Fácil acceso vía escalera al motor, filtros de aire y radiador; acceso a los sistemas de dirección e hidráulico por una plataforma exclusiva.

Diseño de chasis
Uso de acero fundido en todas las áreas de altas tensiones con soldadura de penetración circular profunda y continua.

Estabilidad, suspensión y tracción
Diseñado para operar en condiciones mineras utilizando un chasis largo para optimizar la maniobralidad y confortabilidad de manejo, además el sistema de suspensión hidro-neumático independiente en las seis ruedas es capaz de absorber los impactos más severos.

ESPECIFICACIONES

GVM*	135.000 kg
Modelo de motor	Cat C27 ACERT™
Carga útil	80 toneladas métricas
Potencia bruta	SAE J1995 - 787 hp
Velocidad máxima	76 km/h
Altura (parte superior del escape estándar)	4.770 mm
Longitud**	14.585 mm
Ancho con los espejos	4.850 mm

* Aproximado. Masa bruta del vehículo (GVM) dependiente de la configuración del equipo. **En base a la modelo de 59 m^3.

INTEGRIDAD SUBTERRÁNEA.

Mas de 40 años de experiencia en la industria minera.

Innovación | **Diseño** | **Fabricación**

Elphinstone Pty Ltd es un fabricante autorizado Caterpillar OEM (fabricante de equipos alternativos) con 40 años de experiencia en la industria minera. Elphinstone se especializa en el diseño, fabricación y soporte de equipos de calidad para minera subterránea, minería de superficie y mantención de ferrocarriles a nivel mundial.

La gama de vehículos de soporte para la minería subterránea Elphinstone dispone de un diseño práctico con la última tecnología y una fabricación de calidad para garantizar un rendimiento confiable.

La gama de productos actuales incluye también el camión Haulmax para distancias largas en pistas fuera de carretera y los excavadores para el mantenimiento de ferrocarriles Railmax usando una tecnología de punta.

Como fabricante autorizado de equipos alternativos/originales Caterpillar (OEM), todos los productos Elphinstone se comercializan y reciben el soporte al producto a través de la red global de distribuidores Caterpillar.

ELPHINSTONE

Para obtener información más exacta sobre los productos Elphinstone, los servicios de distribuidor y soluciones de la industria, visite www.elphinstone.com o comuníquese con su distribuidor local de CAT.

Las especificaciones y productos están sujetos a cambios sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotos pueden incluir equipos u opciones adicionales.

Elphinstone y sus respectivos logotipos, así como la identidad corporativa y del producto utilizado en este documento, son marcas registradas de Elphinstone y no pueden utilizarse sin autorización.

© 2020 Elphinstone. Todos los derechos reservados.
Hecho en Australia para exportación.

Versión 12 (09-2020)